

Tilaaaja Contractor Oulun Energia Oy	Työnro Work No. ---	Asiakas Customer Oulun Energia Oy	Työnro Work No. ----
Laitos Station Toppila 1 Turbiini		Valmistaja, asentaja Manufacturer, installed by Valmet Oy	Työnro Work No. ----
Tarkastuskohde Inspection object Korkeapainepesän nostolenkit 4kpl nostolenkkejä		Piirustus nro Drawing No. ---	
Hitsin tunnus / Hitsaaja Weld identification / Welder Kuva / -		Perusaine Base material Fe	
Pinnan laatu Surface condition Harjattu		Lämpökäsittely Heat treatment Ei lämpökäsittelyä	
Magnetointiteknikka Magnetizing technique Ies	Napaetäisyys [mm] Pole spacing 100	Huomautus Remark -	Tarkastuslaite Equipment Parker B 300 S
Virtalaji Current AC		Valaistus Light Yleisvalo	Tunnus ID PT 113
☐ Kenttävoimakkuus mitattu Magnetic field strength measured		Kontrastiväri Contrast color Bycotest 104 A	Etäisyys Distance < 100 mm
☐ Jäännöskenttävoimakkuus mitattu Residual magnetism measured		Magneettijauhe Magnetic powder Bycotest 103	Eränro Batch No. 111001
☐ Demagnetointi Demagnetization		Jauheen tyyppi Powder type Märkä menetelmä, musta	
Tarkastuspvm Insp. date 01.06.2018	Tarkastuspaikka Inspection place Oulu	Puhdistin Cleaner ---	Eränro Batch No. ---
Tarkastusohje Inspection procedure SFS-EN ISO 17638		Tarkastuslaajuus Extent of inspection 100%	
Laadunmääritysasiakirja Quality document SFS-EN 13480-5, taulukko 8.4.2-1		Laatuvaatimus Quality requirement SFS-EN ISO 23278 2X	

Tulokset Results

MT-OK	Hylätty	Hylätty	MT-OK
Liitteet Appendix 0 sivua pages			

Tarkastustulokset Results of inspection	☐ Täyttävät vaatimukset Comply with the requirements	☐ Eivät täytä vaatimuksia Do not comply with the requirements
Tarkastaja Inspector Ossi Anias, Nordtest 7339	Pätevyys Qualification ☒ EN ISO 9712/Nordtest Level 2 ☐ SNT-TC-1A Level 2 ☐ STUK	
Pvm ja allekirjoitus Date and signature 1.6.2018 Ossi Anias		